

PROFILCUT 

leitz



ProfilCut Q

**Höchste Präzision und Schnittqualität
bei der Fertigung von Fenstern, Türen,
Möbeln und Bodenbelägen**

DAMIT SIE BESSER ABSCHNEIDEN.



Das System mit der unschlagbaren Einsatzvielfalt

Das Messerkopfsystem ProfilCut Q setzt den Standard in Sachen Schnittqualität. Dabei übertrifft es selbst bei den ausgefallensten Profilierungsanforderungen alle Erwartungen. Ob in handwerklicher oder industrieller Herstellung von Fenstern, Türen oder in der Möbelfertigung – mit ProfilCut Q kommen Sie immer auf hochpräzise Ergebnisse. Seine vielen Einsatzmöglichkeiten und eine hohe Zuverlässigkeit garantieren Ihnen die Wirtschaftlichkeit, die führende Unternehmen schon über Jahre mit ProfilCut genießen.

ProfilCut Q umfasst den Durchmesserbereich von 0 bis 650 mm. Das einheitliche Spannsystem ist auf alle Wechsel- und Wendemesser ausgelegt.

Sein geringes Gewicht zählt zu den besonderen Vorzügen des Systems. Da die Werkzeugtragkörper aus Leichtmetall bestehen, ist stets eine hohe Dynamik gewährleistet.

Die Nut- und Federverbindung zwischen Spannbacken und Messer erstreckt sich über die gesamte Schnittbreite. So entsteht gleichzeitig eine sichere und formschlüssige Verbindung. Das Anziehen der Spannschrauben sorgt automatisch für eine axiale und radiale Ausrichtung und somit für eine spielfreie Spannung der Messer. Unterm Strich erzielt man mit dieser technischen Innovation

eine wesentlich verbesserte Oberflächenqualität und reduziert Ausschuss und Nacharbeit.

Dem Profil angepasst, dienen die Spannbacken auch als Leitelemente der Spanführung. Dieser technische Vorteil bringt einen störungsfreien und staubarmen Spanablauf, was wiederum zu einem perfekten Finish beiträgt.

Das spezielle Werkzeugdesign mit abgerundeten Ecken und Kanten reduziert das Lärmempfinden. Die Verschleißteile des ProfilCut Q sind in Stahl ausgeführt. Seine präzise Wuchtgüte reduziert effektiv Vibrationen, schont die Maschinenlager und führt zu einer besseren Oberflächenqualität und längeren Standwegen.

Mehr Wirtschaftlichkeit

Geringe Produktionskosten pro laufendem Meter infolge

- hoher Standwege durch Marathon-Hochleistungsbeschichtung,
- geringem Wartungsaufwand,
- reduziertem Maschinenstillstand,
- wirtschaftlicher Schneidenaufteilung durch Verwendung von Standard- und Profilmesser.

Mehr Qualität

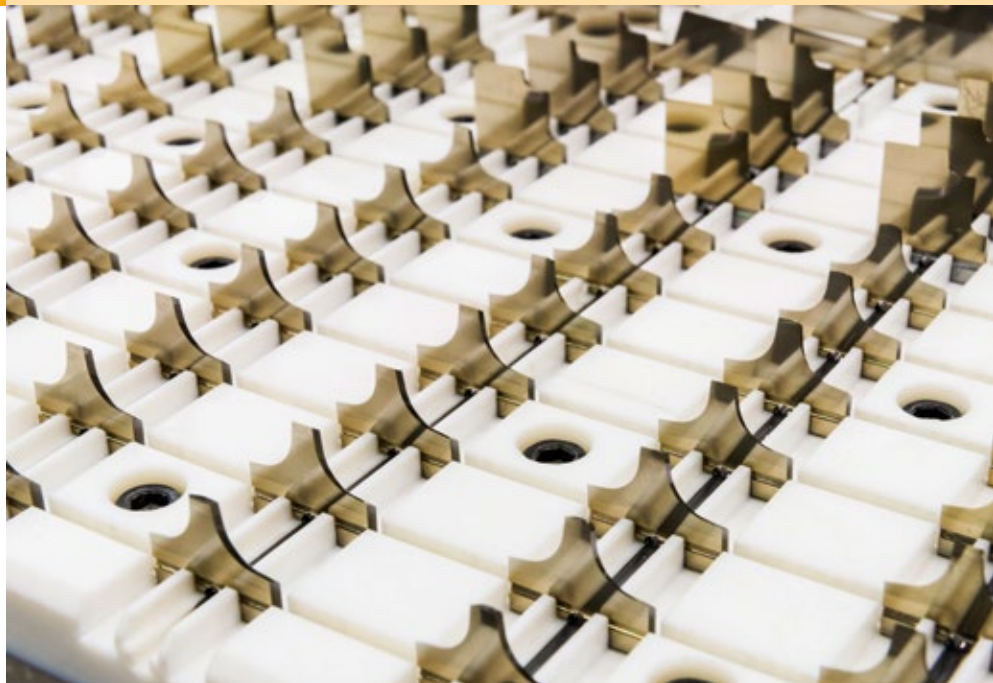
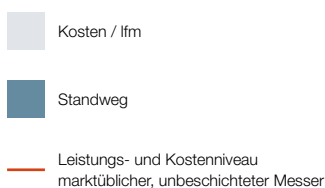
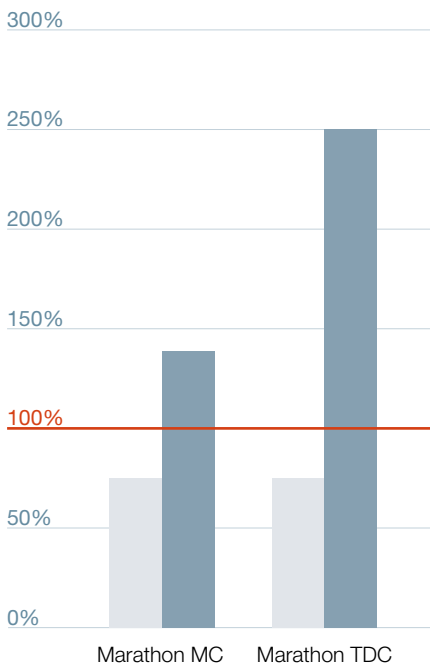
Kaum Ausschuss, wenig Nacharbeit und Oberflächen in Finishqualität durch

- extra scharfe Schneidkanten durch Polierschliff,
- innovative Beschichtungstechnologie für eine hohe Qualitätskontinuität,
- Vermeidung von Vibrationen aufgrund hoher Wuchtgüte.

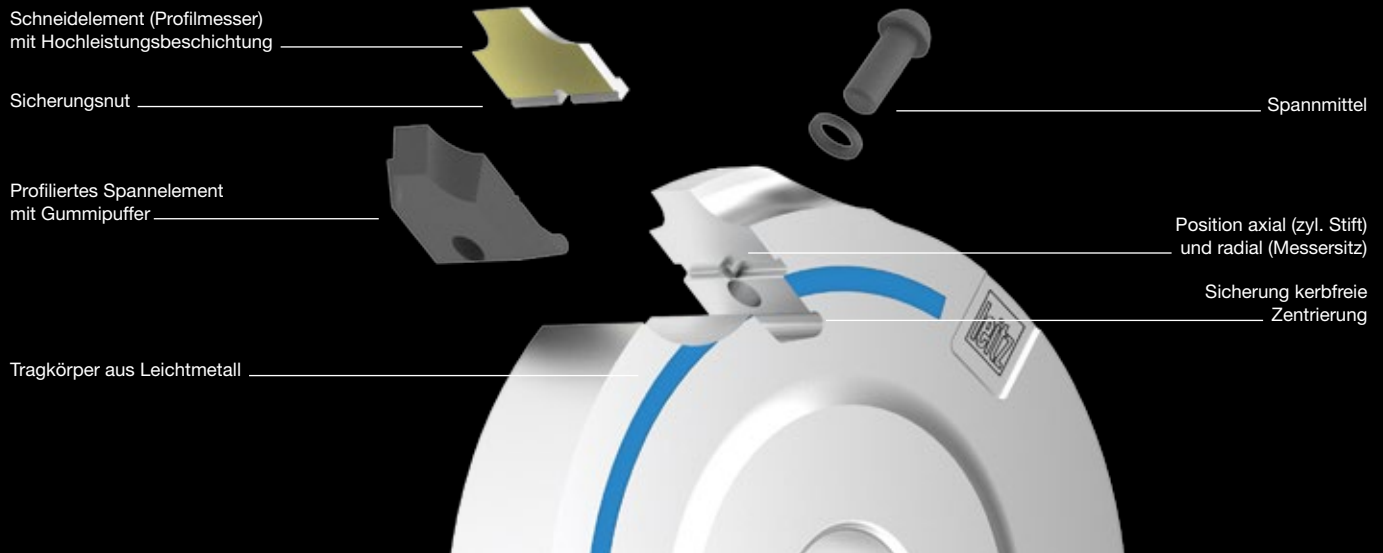
Mehr Usability

Kürzere Rüstzeiten und höchste Bedienfreundlichkeit durch

- selbsttätige Messerpositionierung ohne Einstellhilfen,
- mögliche Messerwechsel im Satz,
- Leichtmetall-Tragkörper für bessere Dynamik,
- Spannschrauben staubgeschützt,
- perfekte Wiederholgenauigkeit nach jedem Messerwechsel,
- lärmreduzierende Formensprache.



TECHNISCHE MERKMALE



DURCHMESSER

- Schaftwerkzeug 0 – 400 mm
- Bohrungswerkzeug 70 – 650 mm

SCHNITTBREITE

- 8 – 80 mm ProfilCut
- 8 – 120 mm Wendeplatte

GESCHLOSSENE PROFILE

- Z2 – ab Nulldurchmesser 60 mm
- Max. Zähnezahl in Abhängigkeit vom Durchmesser.

TRAGKÖRPER

- Aluminium-Leichtbauweise

ZÄHNEZAHL

- Einseitige Profile:
- Z1 – bis Nulldurchmesser 40 mm
 - Z1/1 – ab Nulldurchmesser 40 mm
 - Z1/1 – ab Nulldurchmesser 50 mm

PROFILTIEFE

- PT max. 20 mm (Tragkörper – gerade)
- PT >20 mm (Tragkörper – gekröpft)

FÜR EINE BESONDERS ANSPRUCHSVOLLE OBERFLÄCHENQUALITÄT EMPFIEHLT SICH DIE AUSFÜHRUNG MIT GETEILTER SCHNEIDE (ZWEITEILIGE AUSFÜHRUNG STATT EINTEILIGER AUSFÜHRUNG – UNABHÄNGIG VON DER SCHNITTBREITE).

IN DER ANWENDUNG AUF EINEN BLICK



Profile:

- Verleimprofile
- Fensterprofile
- Abplattprofile
- Schlitz- und Zapfenprofile
- Innen- und Außenprofile
- Post- und Soffformingprofile

Bearbeitungsvorgänge

Für alle Profilierungsaufgaben in Klein-, Mittel- und Großserienproduktion mit einer Schnittgeschwindigkeit (v_c) bis 90 m/s.

Maschinenarten

Für alle herkömmlichen Fräsmaschinen mit Handvorschub (MAN) und mit mechanischem Vorschub (MEC).

Werkstoffe

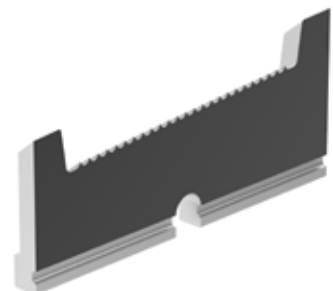
- Weich- und Harthölzer
- Holzwerkstoffe wie Sperrholz, Faser-, Tischler- und Spanplatten
- Kunststoffe wie Duromere, Plastomere, Schichtstoffplatten sowie Verbundwerkstoffe

Beschichtung

Marathon MC (Multi Coating) für anspruchsvolle Profilieraufgaben in Klein- und Mittelbetrieben. Marathon TDC (Tungsten Diamond Coating) für die Bearbeitung von Harthölzern, abrasiven Materialien und für die Großserienfertigung speziell zur Rüstzeitoptimierung.



Marathon-MC-Beschichtung – höchste Oberflächenqualität in Weichhölzern



Marathon-TDC-Beschichtung – Spezialist für Harthölzer und abrasive Materialien

Leitz ist Ihr kompetenter Partner



Leitz bietet Partnerschaft und technologieführendes Werkzeug-Know-how mit drei Bausteinen für Ihren Erfolg:

- Innovative Werkzeugsysteme ressourcenschonend und qualitätssteigernd für bessere Produktion
- Toolmanagement maßgeschneidert, modular oder umfassend für mehr Wirtschaftlichkeit
- Vorbildlichen Service, absolut zuverlässig, immer in Kundennähe, überall auf der Welt



Leitz GmbH & Co. KG
Leitzstraße 2
73447 Oberkochen, Germany
Tel. +49 7364 950-0
Fax +49 7364 950-662
leitz@leitz.org
www.leitz.org

Leitz GmbH & Co. KG
Leitzstraße 80
4752 Riedau, Austria
Tel. +43 7764 8200-0
Fax +43 7764 8200-111
office.riedau@rie.leitz.org
www.leitz.org



Wir formen die Zukunft