

ProfilCut und ProfilCut Plus

Für höchste Präzision und Schnittqualität bei der Fertigung von Fenstern, Türen, Möbeln und Bodenbelägen

Profilieren mit ProfilCut ...



Das System mit der unschlagbaren Einsatzvielfalt

Ein Messerkopfsystem beweist dann Überlegenheit, wenn es ein breites Einsatzspektrum abdeckt. Nur so lässt sich mit ihm Geld verdienen. ProfilCut von Leitz lässt keine Lücken offen. Es erfüllt ausnahmslos alle Profilierungsanforderungen, mögen sie noch so anspruchsvoll und ausgefallen sein. Es weist sowohl in der handwerklichen als auch in der industriellen Herstellung bei Fenster und Türen, der Möbel- und Bodenbelagsfertigung sowie der individuellen Innen- und Außengestaltung höchste Präzision und Schnittqualität nach. Seine Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit wird seit Jahren von führenden Unternehmen der Branche geschätzt.

ProfilCut umfasst den Durchmesserbereich von 0 bis 650mm. Es besitzt ein einheitliches Spannsystem für alle Wechsel- und Wendemesser. Zu den weiteren besonderen Systemvorzügen gehört das geringe Gewicht, da die Werkzeugtragkörper aus Leichtmetall bestehen und somit für hohe Schnittgeschwindigkeiten ausgelegt sind.

Die Nut- und Federverbindung zwischen Spannbacken und Messer erstreckt sich über die gesamte Schnittbreite. So entsteht automatisch eine sichere und formschlüssige Klemmung. Beim Anziehen der Spannschrauben werden die Messer selbsttätig axial und radial zentriert.

Dem Profil angepasst, fungieren die Spannbacken zugleich als Leitelemente der Spanführung. Der Spanablauf erfolgt dadurch störungsfrei und staubarm, was zu perfektem Finish beiträgt. Durch die profilgenaue Werkzeugkontur wird der Lärm reduziert. Die verschleißbeanspruchten Teile sind in Stahl ausgeführt. Die präzise Wuchtgüte erhöht die Laufruhe und schont die Lager.

... heißt Profil gewinnen im Wettbewerb

Mehr Wirtschaftlichkeit

Geringe Produktionskosten pro Laufenden Meter infolge

- hoher Standwege,
- geringem Wartungsaufwand,
- reduziertem Maschinenstillstand,
- wirtschaftlicher Schneidenaufteilung durch Verwendung von Standard- und Profilmesser.

Mehr Qualität

Kaum Ausschuss, wenig Nacharbeit und Oberflächen in Finishqualität durch

- verschiedene Hartmetallsorten auch mit Feinkornausführung,
- optimale Schneidkanten mit exaktem Polierschliff,
- hohe Wuchtgüte.

Mehr Usability

Kürzere Rüstzeiten und höchste Bedienfreundlichkeit durch

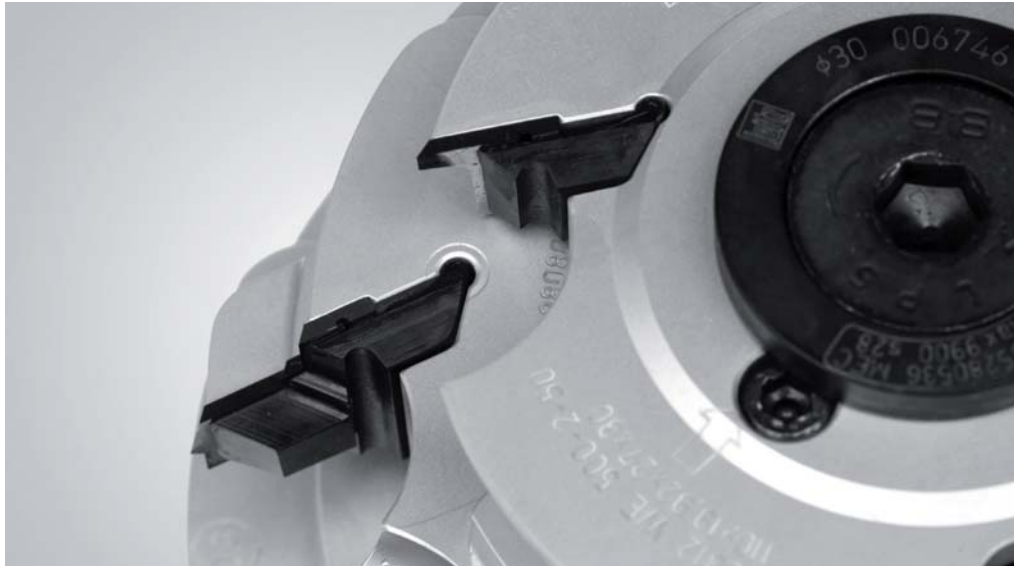
- selbsttätige Messerpositionierung ohne Einstellhilfen,
- mögliche Messerwechsel im Satz,
- Leichtmetall-Tragkörper für bessere Dynamik,
- einheitliches Spannsystem für Wechsel- und Wendemesser,
- Spannschrauben staubgeschützt,
- perfekte Wiederholgenauigkeit nach jedem Messerwechsel,
- reduzierte Lärmentwicklung.



Oberfläche gefräst mit ProfilCut: geringer Schnittdruck, äußerst saubere Fasertrennung.

Oberfläche gefräst nach Standard: gequetschte Holzfasern, raue Oberfläche nach dem Lackieren.

ProfilCut Plus – die nachschärfbare Systemergänzung

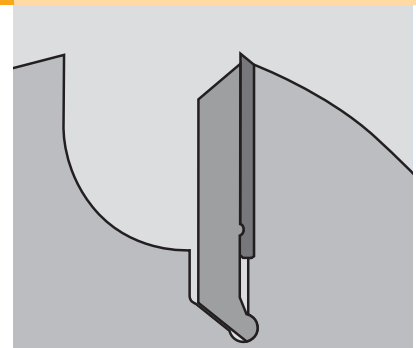


Durch die innovative Weiterentwicklung der Spanntechnik und der Profilmesser ist das erfolgreiche System ProfilCut in seiner Ausführung um eine besonders wirtschaftliche Variante mit nachschärfbaren Messern, zugeschnitten auf ein ganz bestimmtes Aufgabenspektrum, ergänzt.

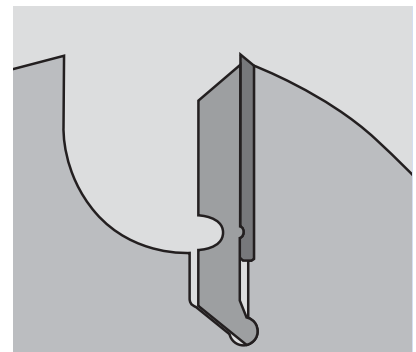
Die Spannelemente sind dezidiert überarbeitet. Ihre elastische Verformung sichert auch bei nachgeschärften Schneiden die stets vollflächig wirkende Messerklemmung. Aus sicherheitstechnischen Gründen können nachschärfbare Messer deshalb nicht in ProfilCut-Standard-Messerköpfen verwendet werden.

ProfilCut Plus ist auf die Fertigung allgemeiner wie besonderer Profile, Innen- wie Außenprofile im Fensterbau, sowie Post- und Softforming-Profile ausgerichtet.

Eine Schärffzone von 0,3 mm erlaubt mehrmaliges Nachschärfen. Für bestimmte Einsätze lässt sich dadurch die Wirtschaftlichkeit im Vergleich zum Wechselsystem wesentlich steigern.



ProfilCut



ProfilCut Plus

ProfilCut und ProfilCut Plus – in der Anwendung auf einen Blick

ProfilCut:

- Verleimprofile
- Fensterprofile
- Abplattprofile
- Schlitz- und Zapfenprofile
- Innen- und Außenprofile
- Post- und Softformingprofile

ProfilCut Plus:

- Innen- und Außenprofile
- Fensterprofile
- Post- und Softformingprofile

Bearbeitungsvorgänge

Für alle Profilierungsaufgaben in Klein-, Mittel- und Großserienproduktion. Geeignet auch für HSC (High-Speed-Cutting) mit Schnittgeschwindigkeiten von mehr als 100 m/s.

Werkstoffe

Mit ProfilCut und ProfilCut Plus können bearbeitet werden:

- Weich- und Harthölzer
- Holzwerkstoffe wie Sperrholz, Faser-, Tischler- und Spanplatten
- Kunststoffe wie Duromere, Plastomere, Schichtstoffplatten sowie Verbundwerkstoffe.

Schneidstoffe

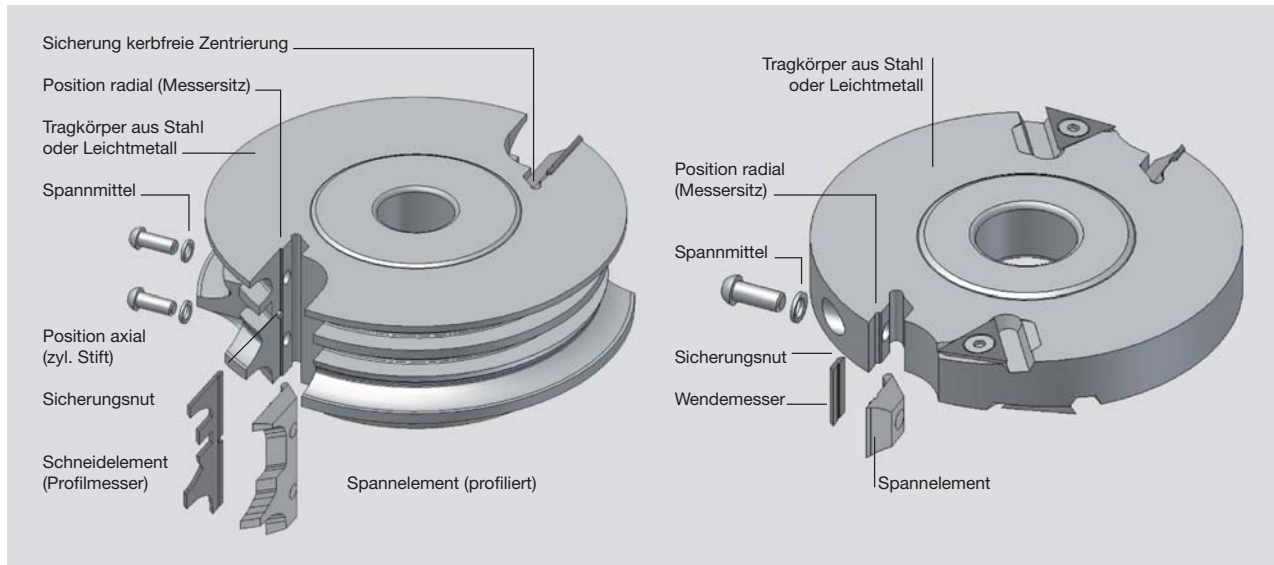
Für die verschiedenen Werkstoffe und Bearbeitungsvorgänge stehen Messer in unterschiedlichen Hartmetallqualitäten inklusive ultrafein zur Verfügung. Die breite Schneidstoffpalette wird durch Messer in diamantbeschichteter Qualität ergänzt.

Maschinenarten

Für alle herkömmlichen Fräsmaschinen mit Handvorschub (MAN) und mit mechanischem Vorschub (MEC).



Technische Merkmale



Durchmesser

Schaftwerkzeug 0 – 400 mm
Bohrungswerkzeug 70 – 650 mm

Schnittbreite

8 – 80 mm ProfilCut
8 – 120 mm Wendepatte

Tragkörper

Stahl- oder Leichtmetalllegierung

Zähnezahl

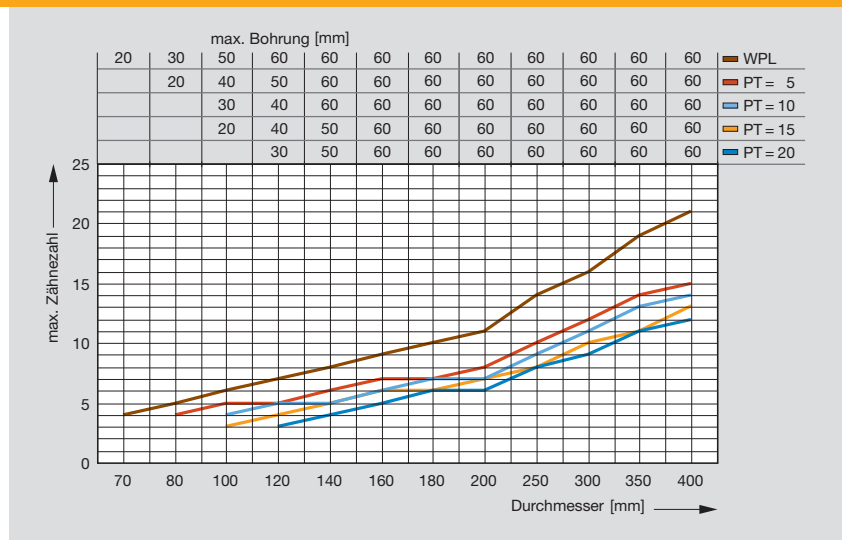
Einseitige Profile:
Z1 – bis Nulldurchmesser 40 mm
Z1/1 – ab Nulldurchmesser 40 mm
Z2 – ab Nulldurchmesser 50 mm

Geschlossene Profile:

Z2 – ab Nulldurchmesser 60 mm
Max. Zähnezahl in Abhängigkeit vom Durchmesser.
Siehe Diagramm

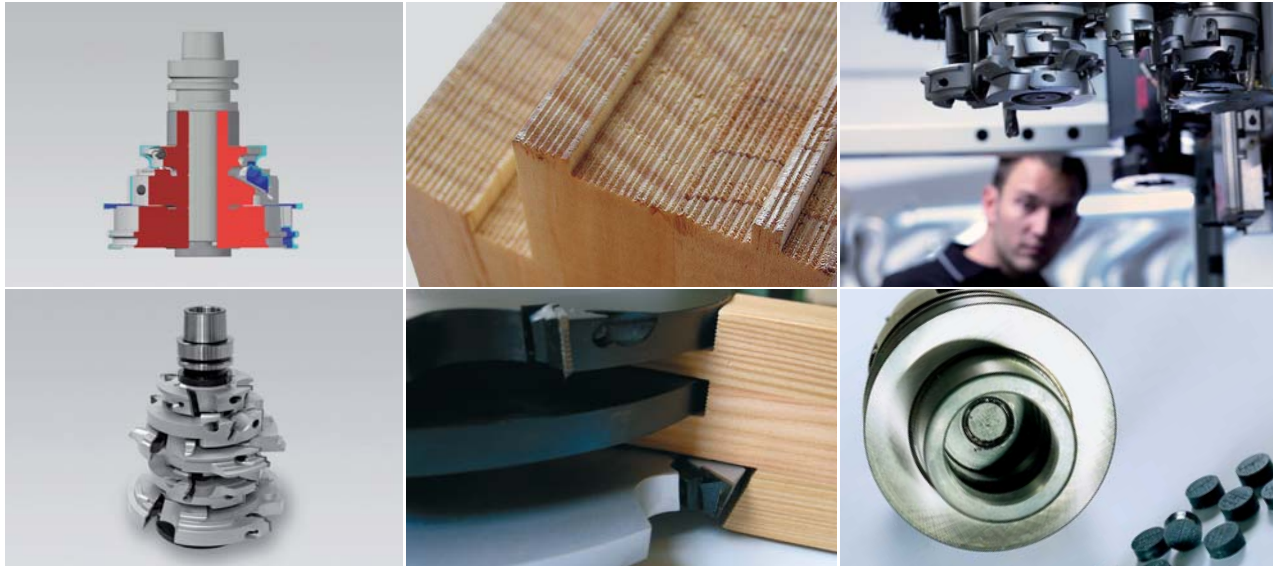
Profiltiefe

PT max. 20 mm (Tragkörper – gerade)
PT >20 mm (Tragkörper – gekröpft)



Für eine besonders anspruchsvolle Oberflächenqualität empfiehlt sich die Ausführung mit geteilter Schneide (zweiteilige Ausführung statt einteiliger Ausführung – unabhängig von der Schnittbreite).

Das beste Tuning für Werkzeuge und Maschinen



HSC-Technologie von Leitz: Mit High Speed zu Höchst- leistungen und mehr Profit.

Die Werkzeuge werden durch eine spezielle Montageart spielfrei auf einen Schrumpfspanndorn HSK (Bohrungswerkzeuge) oder in ein ThermoGrip Schrumpfspannfutter (Schaftwerkzeuge) montiert. Durch diesen Prozess werden Rundlaufgenauigkeit, Wuchtgüte und dynamische Steifigkeit entscheidend optimiert. Mit Hilfe dieser Technik können wesentlich höhere Drehzahlen und somit höhere Vorschübe bei konstanter Oberflächengüte am Werkstück erzielt werden.

RipTec-Verfahren von Leitz: Mehr Gewinn auf allen Ebenen.

Durch die Riffeltechnik werden Ausrisse beim Fräsen vermieden und die Ausschussquote tendiert gegen null. Daraus resultiert die Möglichkeit, die Vorschubgeschwindigkeit der Werkzeuge wesentlich zu steigern, wodurch sich die Produktivität der Anlage entscheidend verbessert. Das RipTec-Verfahren eignet sich besonders in der Fenster- und Türenfertigung beim Hirnholz- (S+Z und Konter) und Längsfräsen. Hier werden zusätzlich stabilere Eckverbindungen, optimale Oberflächenqualitäten und die Vermeidung von Späneinschlägen erreicht.

Chip-Technologie von Leitz: Sparen Sie Rüstzeit mit intelligenten Werkzeugen.

Für den Einsatz auf CNC-Maschinen bietet Leitz intelligente Werkzeuge mit integriertem Speicher-Chip, die der Maschinensteuerung wichtige Geometrie- und Technologiedaten wie Werkzeuglänge und -durchmesser sowie Drehzahl und Drehrichtung zur Verfügung stellen. Dadurch wird ein fehlerhafter Einsatz von Werkzeugen ausgeschlossen und eine hohe Betriebs- und Prozesssicherheit erreicht. Eine automatische Radiuskorrektur nach dem Schärfen vermeidet die Produktion von Fehlerteilen und hilft somit Kosten zu sparen.

Leitz ist Ihr kompetenter Partner



Leitz bietet Partnerschaft und technologieführendes Werkzeug-Know-how mit drei Bausteinen für Ihren Erfolg:

- Innovative Werkzeugsysteme ressourcenschonend und qualitätssteigernd für bessere Produktion
- Toolmanagement maßgeschneidert, modular oder umfassend für mehr Wirtschaftlichkeit
- Vorbildlichen Service, absolut zuverlässig, immer in Kundennähe, überall auf der Welt

Leitz GmbH & Co. KG
Leitzstraße 2
73447 Oberkochen, Germany
Tel. +49 (0) 7364/950-0
Fax +49 (0) 7364/950-662
leitz@leitz.org
www.leitz.org

Leitz GmbH & Co. KG
Leitzstraße 80
4752 Riedau, Austria
Tel. +43 (0) 7764/8200-0
Fax +43 (0) 7764/8200-111
office.riedau@rie.leitz.org
www.leitz.org



Wir formen die Zukunft