

Tool-Control
wirtschaftlich · einfach · genau



Tool-Control

Erfolg ist messbar

Die Vorteile auf einen Blick

- 15% Produktivitätssteigerung durch höhere Maschinenlaufzeit
- Kurze Einarbeitungszeit durch einfachste und intuitive Bedienung
- Steigerung der Schnittqualität am Werkstück



Tool-Control ECO

Ihr Nutzen:

- Leichte Bedienung und schnelle Einarbeitung bei minimalem Training
- Schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugen (Länge und Durchmesser)
- Verschiedene Messprogramme, um beispielsweise Rund- und Planlauf am Werkzeugschaft zu vermessen
- Messergebnisse schnell und bequem ausdrucken
- Einfache Erstellung der Werkzeugkontur mit Softwarefunktion

Typ	D _{max}	L _{max}	ID
Tool-Control ECO	400	400	081260



Tool-Control PRO

Ihr Nutzen:

- Leichte Bedienung und schnelle Einarbeitung bei minimalem Training
- Schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugen (Länge, Durchmesser, **Radius und zwei Schneidewinkel**)
- Verschiedene Messprogramme, um beispielsweise Rund- und Planlauf am Werkzeugschaft zu vermessen
- **Kompassnadel zur einfachen Positionierung der Kamera zur Vermessung von Sollwerten am Werkzeug**
- **12-fache Vergrößerung der Schneide im Aufsicht zur Qualitätskontrolle**
- **Kraftbetätigte Werkzeugspannung**

Typ	D _{max}	L _{max}	ID
Tool-Control PRO	400	400	081270
Tool-Control PRO	400	600	081271

Die technischen Details der Geräte finden sich auf der Rückseite.



Tool-Control PLUS 20

Ihr Nutzen:

- Leichte Bedienung und schnelle Einarbeitung bei minimalem Training
- Schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugen (Länge, Durchmesser, Radius und zwei Schneidenwinkel)
- **Einfaches und μm -genaues Messen und Speichern von mehrstufigen Werkzeugen**
- Verschiedene Messprogramme, um beispielsweise Rund- und Planlauf am Werkzeugschaft zu vermessen
- Kompassnadel zur einfachen Positionierung der Kamera zur Vermessung von Sollwerten am Werkzeug
- **Integrierte Werkzeugverwaltung, um beispielsweise Sollwerte und Toleranzen zu hinterlegen und Einrichteblätter zur Werkstückfertigung anzulegen, inklusive Grafikverwaltung und Toolmanagement**
- **Messergebnisse können auf Etikett, Liste oder direkt zur CNC-Maschine ausgegeben werden**
- **20-fache Vergrößerung der Schneide im Aufsicht zur Qualitätskontrolle**
- **Drehmittenmessung mit Monochrom Kamera**
- Kraftbetätigte Werkzeugspannung

Typ	D _{max}	L _{max}	ID
Tool-Control PLUS 20	400	400	081280
Tool-Control PLUS 20	400	600	081281



Tool-Control PLUS 40

Ihr Nutzen:

- Leichte Bedienung und schnelle Einarbeitung bei minimalem Training
- Schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugen (Länge, Durchmesser, Radius und zwei Schneidenwinkel)
- Einfaches und μm -genaues Messen und Speichern von mehrstufigen Werkzeugen
- Verschiedene Messprogramme, um beispielsweise Rund- und Planlauf am Werkzeugschaft zu vermessen
- Kompassnadel zur einfachen Positionierung der Kamera zur Vermessung von Sollwerten am Werkzeug
- Integrierte Werkzeugverwaltung, um beispielsweise Sollwerte und Toleranzen zu hinterlegen und Einrichteblätter zur Werkstückfertigung anzulegen, inklusive Grafikverwaltung und Toolmanagement
- Messergebnisse können auf Etikett, Liste oder direkt zur CNC-Maschine ausgegeben werden
- **Autofokus (automatische Scharfstellung der Werkzeugschneide)**
- **40-fache Vergrößerung der Schneide im Aufsicht zur Qualitätskontrolle**
- Drehmittenmessung mit Monochrom Kamera
- Kraftbetätigte Werkzeugspannung

Typ	D _{max}	L _{max}	ID
Tool-Control PLUS 40	400	400	081290
Tool-Control PLUS 40	400	600	081291

Die technischen Details der Geräte finden sich auf der Rückseite.

Leitz Tool-Control – wirtschaftlich, einfach und genau

15% gesteigerte Produktivität durch höhere Maschinenlaufzeit

- Keine Korrekturen an der Maschine durch genau vermessene und voreingestellte Werkzeuge
- Im Voreinstellgerät vermessene Werkzeuge optimieren Maschinenlaufzeiten
- Kein Ausschuss, schon das erste Werkstück ist absolut maßhaltig

Kurze Einarbeitungszeit durch einfachste und intuitive Bedienung

- Schnelles Vermessen, Einstellen und Prüfen von Werkzeugen mit verschiedenen Messprogrammen
- Einfache Bedienung mit Einhandbedienkopf und Vermessen mit dynamischem Fadenkreuz
- Adapternullpunktüberwachung und Ausdruck der Messergebnisse

Steigerung der Schnittqualität am Werkstück

- Berührungsloses Vermessen der Werkzeuge verhindert eine Beschädigung der Schneide
- Prüfen der Schneide durch Schneideninspektion und Kontrolle von Verschleiß und Ausbruch
- Prozesssicherheit durch Vermeidung von Rattermarken

Funktion	Beschreibung	Tool-Control ECO	Tool-Control PRO	Tool-Control PLUS 20	Tool-Control PLUS 40
Bedienung / Merkmale					
Leitz-Click	Bedienung des Menüs über Dreh-Drückknopf	✓	✓	–	–
Leitz-Touch	Bedienung des Menüs über Touch Screen	–	–	✓	✓
Monitor	TFT Farbmonitor	6.5“	6.5“	12.1“	17.0“
Geräteausführung					
Spindel	Werkzeugaufnahmespindel SK 50	✓	✓	✓	✓
Pneumatische Spindelfunktion	4 x 90° Indexierung, 360° Spindelbremse	–	✓	✓	✓
Beistelltisch	Beistelltisch in stabilem Industriedesign	–	✓	✓	✓
Etikettendrucker	Etikettendrucker Thermodruck	opt.	✓	✓	✓
Optionen					
Spindel Vakuum	Werkzeugaufnahmespindel SK 50 Vakuum	–	opt.	opt.	opt.
Drehmitte	Drehmitten Monochrom Kamera	–	–	opt.	opt.
Softwarefunktionen					
Dynamisches Fadenkreuz	Dynamisches Fadenkreuz für automatisches Messen	✓	✓	✓	✓
Schneidenformerkennung	Automatische Schneidenformerkennung	✓	✓	✓	✓
Schneideninspektion	Vergrößerung der Schneide in Aufsicht zur Qualitätskontrolle	–	12-fach	20-fach	40-fach
Nullpunktüberwachung	Sicherheitsabfrage für Adapternullpunkte zur Verhinderung von Maschinencrashes	✓	✓	✓	✓
Adapterverwaltung	Speichern und Verwalten von Adapternullpunkten	99	99	99	999
Werkzeugverwaltung	Speichern von Werkzeugdaten	–	1000	3000	15000
Datenausgabe					
Etikettendruck	Ausgabe von Thermoetiketten	opt.	✓	✓	✓
LAN / Netzwerk	Datenausgabe über Netzwerkanschluss / RS 232	–	–	opt.	opt.

